

Таблица применения арматуры.

Класс арматуры и состояние стали	Расчетные значения сопротивления арматуры для предельных состояний первой группы, МПа (СП 63-13330-2003 и СП 52-101-2003)	Марка стали	Условия применения арматуры при статической, динамической и многократно повторяющейся нагрузках (по СП 52-105-2009)				Условия применения арматуры при статической нагрузке (по СП63.13330.2012)				Дополнительные ограничения в сейсмических районах (по СП 14.13330)	
			В зданиях II и III уровней ответственности по ГОСТ 27751				В зданиях I уровня ответственности по ГОСТ 27751 при температуре до -70 °С	В отапливаемых и неотапливаемых зданиях и при температуре до -30 °С		В неотапливаемых зданиях при температуре , °С		
			В отапливаемых и неотапливаемых зданиях и при температуре до -30 °С		В неотапливаемых зданиях при температуре , °С			до -40	до -55	до -70		
			до -40	до -55	до -70							
A240(A-I) горячекатаная ГОСТ5781-82	210	Ст3сп	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
		Ст3пс	+	+	+ ¹	-	-	+	+ ⁴	-	-	+
		Ст3кп	+	+	+ ¹	-	-	+	-	-	-	+
A300(A-II) горячекатаная ГОСТ5781-82	270	Ст5сп	+	+	+ ¹	-	-	Данных нет				-
		Ст5пс	+	+	+ ¹	-	-					-
		18Г2С	+	+	+ ¹	-	-					-
10ГТ	+	+	+	+	+	-						
A400(A-III) горячекатаная ГОСТ5781-82	350	35ГС	+ ⁶	-	-	-	-	+ ⁶	-	-	-	+ ⁵
		25Г2С	+	+ ⁶	+ ⁶	-	-	+	+ ⁶	+ ⁶	+ ³	+
Ат500С ГОСТ 18084-94	435	-	+	+ ⁶	+ ⁶	-	-	+	+ ⁶	+ ⁶	+ ⁶	+
A500С ГОСТ 52544-2006		-	+	+	+	+ ⁶	-	+	+	+	+ ⁶	+
Ac500С ТУ 14-1-5543-2006	435	-	+	+	+	+ ⁶	+ ⁶	+	+	+	+ ^{2,6}	+
B500(Bp-1) холоднодеформированная	415	-	+	+	+ ¹	-	-	+	+	+	+	-
		-	+	+	+	-	-	+	+	+	-	-

1 Соединение арматуры производить при помощи вязальной проволоки, во всех точках пересечения стержней. Производить соединение стержней при помощи сварки не допускается (СП 52-105-2009 таб.4.8).

2 При расчетной температуре ниже минус 55 °С рекомендуется использовать арматуру класса Ac500С по [1] и A600 из стали марки 20Г2СФБА (СП63.13330-2003 п. 6.2.5).

3 При динамических нагрузках соединение арматуры производить при помощи вязальной проволоки, во всех точках пересечения стержней. Производить соединение стержней при помощи сварки не допускается (ГОСТ 14098-2014 приложение А).

4 Эксплуатационные качества всех типов арматуры класса A240 марок Ст3сп и Ст3пс следует оценивать так же как арматуры Ac300 марки 10ГТ (ГОСТ 14098-2014 стр. 18 прим 1 и 3).

5 В несущих элементах железобетонных конструкций не допускается применение стыкуемых дуговой сваркой отдельных стержней, сварных сеток и каркасов, а также анкерных стержней закладных деталей из арматурной стали класса A400 марки 35ГС (СП 14.13330.2014 п. 6.7.4).

6 Соединение арматуры производить при помощи вязальной проволоки или контактно точечной сварки тип К1-Кт по ГОСТ 14098-2014, во всех точках пересечения стержней. Производить соединение стержней при помощи дуговой сварки не допускается (ГОСТ 14098-2014 приложение А).