



**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
«ТЕХНОПОЛИС»**

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ
органа по аккредитации «МОССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ»
№ RU.MCC.AЛ.546 от «06» августа 2015 г.
111033, г. Москва, Таможенный проезд, д.6, стр.3
тел. (495) 362-10-74

Всего листов 6

Лист 1

«УТВЕРЖДАЮ»

Руководитель ИЛ
«Технополис»



С.Г. Рыков

ПРОТОКОЛ
лабораторных испытаний
соединений тонкостенных профилированных листов
с толстостенным горячекатаным профилем
с помощью винтов S-MD05GZ 5,5×40
«HILTI»

№ 043 от «21» апреля 2016 г.

Настоящий протокол касается только образцов, подвергнутых испытаниям.
Настоящий протокол не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного
согласия ИЛ «Технополис»

Москва, 2016

Протокол № 043 от «21» апреля 2016 г.		Всего листов 6			
		Лист 2			
Заказчик	ЗАО «Хилти Дистрибьюшн ЛТД».				
Изготовитель	Hilti (Лихтенштейн), Feldkircherstrasse 100, FL - 9494 Schaan, Principality of Liechtenstein.				
Основание для проведения испытаний	Дополнительное соглашение № 4 к Договору № ЛИ/15–17 от «29» апреля 2015г.				
Наименование продукции	Винты самосверлящие самонарезающие S-MD05GZ 5,5×40.				
Акт приемки образцов	От 01.04.2016 г. ИЛ не несет ответственности за отбор образцов.				
Дата проведения испытаний	21.04.2016 г.				
Определяемые показатели	Разрушающие нагрузки.				
Методика испытаний	Испытательная нагрузка прикладывается к винтовым соединениям с помощью специальной оснастки согласно схеме испытаний (Приложение 1, рис. 1). Скорость нагружения 5-10 мм/мин.				
Описание образцов	Винты самосверлящие самонарезающие S-MD05GZ 5,5×40 из углеродистой стали с антикоррозийным покрытием, диаметр резьбы – 5,5мм, длина резьбовой части винта со сверлящим наконечником – 40мм, размер под ключ – 8мм, диаметр прессшайбы – 10мм, маркировка на головке винта – «Н» (Приложение 2, рис. 1). Профилированный лист из оцинкованной стали толщиной 0,5мм. Профилированный лист из оцинкованной стали толщиной 0,7мм. Уголок с размерами поперечного сечения 75×75×6,0мм из горячекатаной стали.				
Испытательное оборудование и средства измерения	Машина разрывная РМС-5МГ4. Линейка измерительная (ГОСТ 427-75). Штангенциркуль ШЦ-1-0,05 (ГОСТ 166-89). Микрометр МК 25 (ГОСТ 6507-90).				

Результаты испытаний

1. Соединение с одним профилированным листом толщиной 0,5мм. Разрушающие нагрузки сведены в Таблицу 1.

Таблица 1

Разрушающая нагрузка, кН	1,727	1,663	1,551	1,451	1,383
--------------------------	-------	-------	-------	-------	-------

Механизм разрушения соединения: продавливание листа под головкой винта (Приложение 2, рис. 2).

2. Соединение с двумя профилированными листами толщиной 0,5мм. Разрушающие нагрузки сведены в Таблицу 2.

Таблица 2

Разрушающая нагрузка, кН	3,451	3,632	3,384	3,464	3,541
--------------------------	-------	-------	-------	-------	-------

Механизм разрушения соединения: продавливание листов под головкой винта (Приложение 2, рис. 3).

3. Соединение с одним профилированным листом толщиной 0,7мм. Разрушающие нагрузки сведены в Таблицу 3.

Таблица 3

Разрушающая нагрузка, кН	2,082	2,092	2,004	2,250	1,963
--------------------------	-------	-------	-------	-------	-------

Механизм разрушения соединения: продавливание листа под головкой винта (Приложение 2, рис. 4).

2. Соединение с двумя профилированными листами толщиной 0,7мм. Разрушающие нагрузки сведены в Таблицу 4.

Таблица 4

Разрушающая нагрузка, кН	4,331	4,614	4,476	4,641	4,433
--------------------------	-------	-------	-------	-------	-------

Механизм разрушения соединения: продавливание листов под головкой винта (Приложение 2, рис. 5).

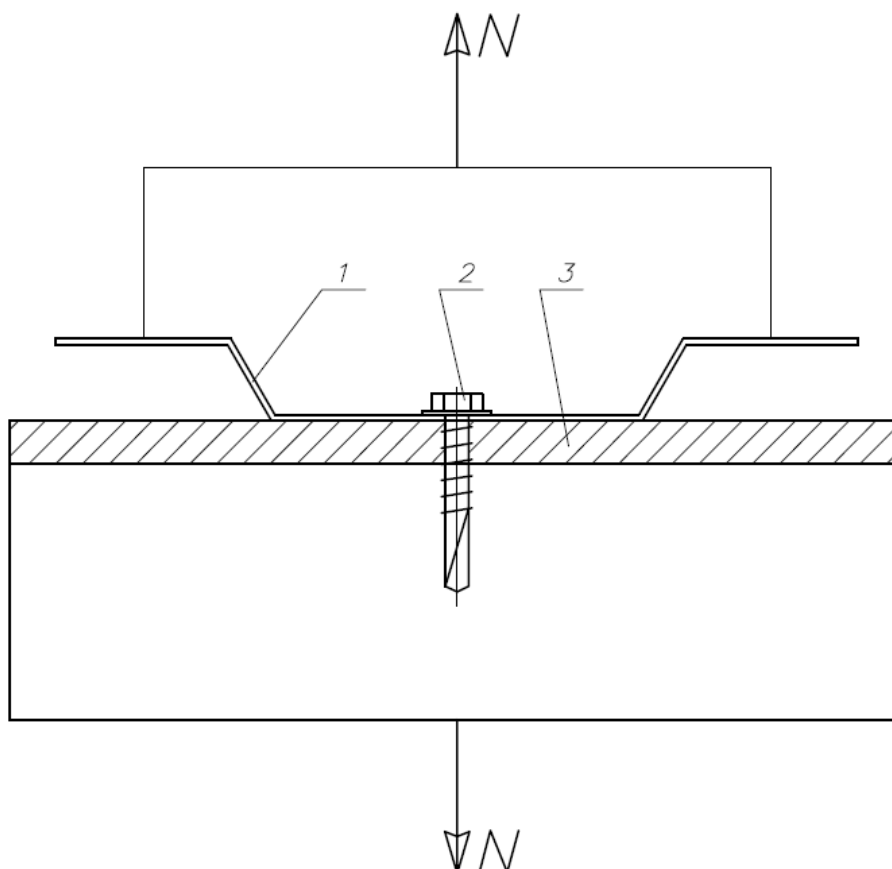


Рисунок 1 – схема испытания соединения.

1. Профилированный лист.
2. Винт S-MD05GZ 5,5×40.
3. Горячекатаный уголок 75×75×6,0мм.

Приложение 2



Рисунок 1 – винт S-MD05GZ 5,5×40.



Рисунок 2 – детали после разрушения соединения с одним профилированным листом толщиной 0,5мм.



Рисунок 3 – детали после разрушения соединения с двумя профилированными листами толщиной 0,5мм.

Приложение 2



Рисунок 4 – детали после разрушения соединения с одним профилированным листом толщиной 0,7мм.



Рисунок 5 – детали после разрушения соединения с двумя профилированными листами толщиной 0,7мм.

Зам. руководителя ИЛ

А.И. Сидоров